

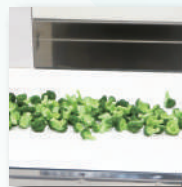
NEW
MODEL

Yamato

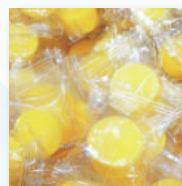
ベルトスケール（連続計量機）

BS-EC14-P1CW

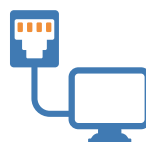
連続計量で歩留まり管理



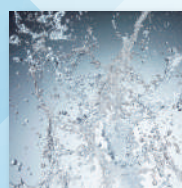
ラインを止める
ことなく重量管理



連続配合充填に
対応可能



各種データを
Ethernetで出力可能

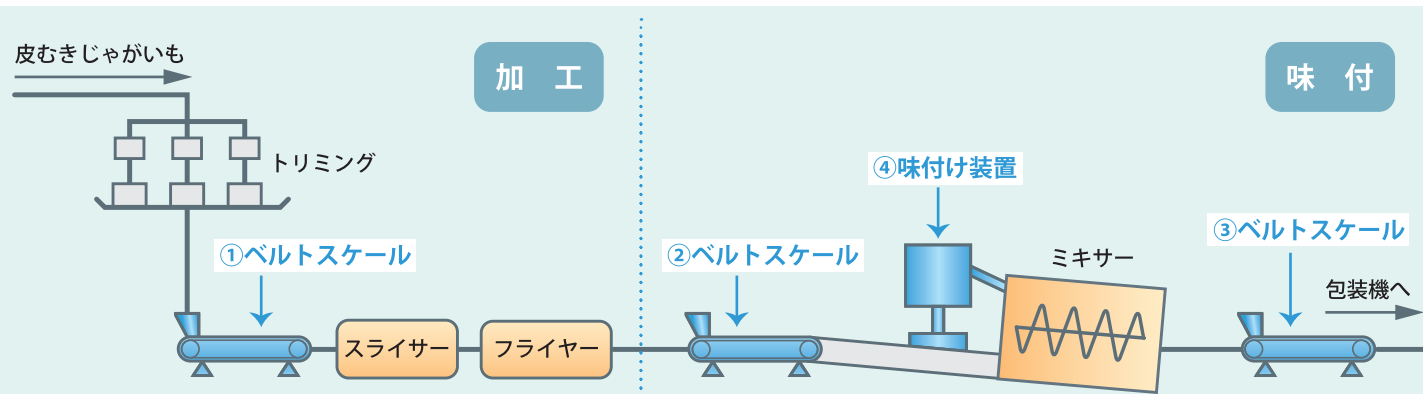


工具レスで
分解清掃が簡単(IP65)

◆ 導入メリット

バッチ計量を連続計量にすることで省人化・生産性向上
工程ごとの歩留まり管理で原料費削減・環境負荷低減

■ ベルトスケール製造ライン組込例（ポテトチップス工場）



- ・スライサーへのじゃがいも供給過多による詰まり対策
- ・じゃがいもスライサーへの供給量をコントロールし、スライス具合のばらつきを低減

②

- ・ミキサーへの供給量をモニタリング
- ・ベルトスケールでモニタリングしたミキサーへの供給量を基準に、
④味付け装置による味材添加量を比率制御で自動調整(味付けの均一化)

③

- ・ミキサー通過後（味材添加後）
のポテトチップス重量を計量

本図の装置構成を実現できれば…

〔味材のロス量＝③ミキサー通過後のポテトチップス重量－(②ミキサー供給前のポテトチップス重量＋④味材添加量)〕

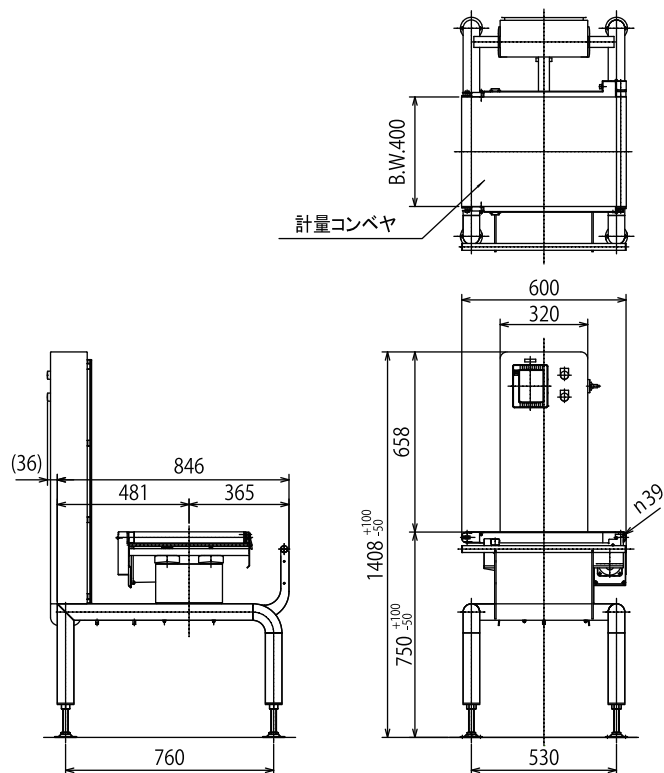
の式が成り立ち、ミキサーへの付着や、空気中への飛散等による味材のロス量がわかる

ロス量をフィードバックして、④味付け装置の添加基準量を調整すれば、味材添加量が最適化が可能

■ 仕様

計量範囲(輸送能力)	最大10000L/h (最大ベルト速度20m/minの場合) (※かさ比重が0.5の場合、5000kg/h)
ひょう量(最大瞬間荷重)	30kg
検出働長	500mm
演算器最小目盛	20g
計量精度	±1% of F.S.
ベルト幅	400mm
保護等級	IP65準拠
使用環境	-10～40°C, 相対湿度35～85% (ただし結露しないこと)
受給電源	AC100～240V ± 10% 50/60Hz, 単相, 600VA

■ 外形寸法図



信賴・技術・創造

大和製衡株式会社

本社営業	〒673-8688	兵庫県明石市茶園場町5番22号		TEL.078-918-5555
東日本支店	〒105-0013	東京都港区浜松町1丁目22番5号	KDX浜松町センタービル4階	TEL.03-5776-3121
中日本支店	〒460-0008	名古屋市中区栄5丁目27番14号	朝日生命名古屋ビル5階	TEL.052-238-5730
東北オフィス	〒020-0034	岩手県盛岡市盛岡駅前通16番21号	盛岡駅前通ビル4階	TEL.019-619-3340
北関東オフィス	〒350-0822	埼玉県川越市大字山田1888番地1号		TEL.049-215-3122
千葉営業所	〒264-0025	千葉市若葉区都賀4丁目3番18号	ショー・エム都賀1階	TEL.043-214-3920
九州営業所	〒810-0044	福岡市中央区大本松2丁目1番25号	ベルヴィ六本松6階	TEL.092-577-1591
営業時間外緊急技術相談窓口				TEL.078-918-6168

URL : www.yamato-scale.co.jp

25050200Ne